



CÉDULA JURÍDICA NO. 3-101-177147-20

Desengrasante Universal

Descripción:

Es un poderoso desengrasante industrial para utilizar en chasis y estructura de maquinaria de equipo especializado (tractores, aplanadoras, camiones, cabezales, back hop, montacargas, entre otros). Ataca todo tipo de grasas, aceites y suciedad en general, sin dañar la pintura ni la superficie en que es aplicado el producto.

La elevada concentración lo hace ser un producto sumamente económico ya que es diluible. Una vez diluido su costo resulta más bajo que cualquier detergente o limpiador industrial. Elimina fácilmente grasas de tipo animal, vegetal y petroquímica.

Es soluble en agua, por lo tanto es un producto no inflamable y no despidе vapores molestos.

Forma de uso:

- 1- Rocíe la solución abundantemente sobre la superficie que se va a limpiar.
- 2- Deje la solución en contacto con la superficie por unos diez minutos.
- 3- Limpie y restriegue.
- 4- Lave con agua.
- 5- Si es necesario, haga otra aplicación del producto.

Dilución:

- 1-Superficies muy sucias: Diluir el producto con 2 partes de agua.
- 2-Superficies medianamente sucias: Diluir el producto con 5 partes de agua.
- 3-Superficies poco sucias: Diluir el producto con 10 partes de agua.
- 4-Mantenimiento: Diluir el producto con 20 partes de agua.

Presentaciones:

Envases de 20 litros, 65 litros y 208 litros.

Precauciones:

Producto alcalino concentrado. Evite el contacto directo con la piel y los ojos en su forma concentrada. Use guantes y anteojos de seguridad para su manipulación.



CÉDULA JURÍDICA NO. 3-101-177147-20

Primeros auxilios:

Inhalación: No produce problemas por inhalación.

Contacto con la piel: Causa irritación en la piel. Lavar con agua por 15 minutos.

Contacto con los ojos: Lavar con agua por 15 minutos. Si la irritación persiste buscar al médico.

Ingestión: No inducir al vómito. Llevar el paciente al médico, tratamiento sintomático.

En caso de ingestión tomar en cantidad leche, clara de huevo y solución de gelatina. Si no cuenta con ello, tomar agua en abundancia y llamar al Centro Nacional de Intoxicaciones al teléfono: 2223-1028.

Propiedades físico-químicas:

Apariencia: Líquido, libre de partículas extrañas.

Color: Rojo.

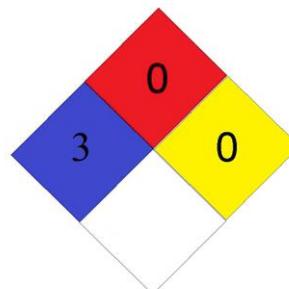
Olor: Característico.

Gravedad específica: 1.10 g/mL.

pH (Solución 5%): 9-10.

Flamabilidad: Producto no flamable

Composición: silicato de sodio, Dodecibenceno sulfonato de sodio, hidróxido de sodio.



Producto fabricado en Costa Rica por: PAVA de Grecia, S.A.

REGISTRO DEL MINISTERIO DE SALUD: QH-19-01024